深圳市第三人民医院

东乐社康计免家具采购项目招标文件

一、项目名称

东乐社康计免家具采购。

二、项目内容

本项目包括提供家具、运输安装等一切相关事项。

三、预算限额

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购品名 | 预算金额 | 数量 | 单位 |
| 1 | 家具采购 | ¥ 9.3万元 | 1 | 项 |
| 合计（单位：元） | | ¥9.3 万元 | | |

不得超过以上限价。

**四、项目需求**

（一）技术参数要求及货物需求

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格  （长\*宽\*高）  单位：mm | 参数 | 数量 | 单位 | **单项最高投标限价（元）** |
| 1 | 办公桌 | 1400\*700\*750 | 1、材料: 所有板材全部采用国标E1级25mm(面板)环保板材,高密度板基材,PVC封边.整体效果美观大方，经久耐用，工艺:采用德国机械热压工艺，,经防潮、 防腐、 防虫处理。材料拼贴严密、平整.配置国标40\*40方通钢架，无尘静电喷涂，整体效果美观大方，经久耐用 。  2、配置：配副柜1600\*400\*650，与主桌成“L”型，附柜采用E1级饰面刨花板、同色PVC封边、三节托底导轨、配锁、铝合金拉手，主机柜；带前挡板，前挡板采用≥2mm冷轧钢板，经环氧树脂有色粉末静电喷涂。  3、成品验收标准：SZJG 52-2016 《家具产品验收标准及原辅材料中有害物质限量》、GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》、QB-T1951.1-2010《木家具质量检验及质量评定》 GB 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB∕T 1951.2-2013 《金属家具质量检验及质量评定》、 GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》。。 | 1 | 张 | 4000 |
| 2 | 办公椅-1 | 常规 | 1、优质国产超纤皮饰面，PP加纤维背架，PP连体固定扶手，40密度高弹力海绵，配原位锁定底座，120#沉口4公分黑色气杆，∮325MM 不锈钢，高脚∮50MM黑色尼龙轮。  2、产品验收标准：SZJG 52-2016 《家具产品验收标准及原辅材料中有害物质限量》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》、抗引燃特性符合GB 17927.2-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第2部分：模拟火柴火焰》 | 1 | 张 | 1000 |
| 3 | 办公椅-2 | 常规 | 1、坐垫：优质国产超纤皮饰面，内置高弹力海绵  2、椅面：曲木板贴防火板材质  3、脚架：铁艺喷涂，201不锈钢亮光，50\*50方管  4、产品验收标准：SZJG 52-2016 《家具产品验收标准及原辅材料中有害物质限量》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》、抗引燃特性符合GB 17927.2-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第2部分：模拟火柴火焰》 | 1 | 张 | 800 |
| 4 | 沙发 | 常规三人位 | 颜色：黑色  1、优质国产超纤皮饰面。40密度高弹力海绵。锰钢蛇簧加平衡线处理，不易变形。双面抛光、烘干、除虫处理实木沙发脚架。  2、产品验收标准：SZJG 52-2016 《家具产品验收标准及原辅材料中有害物质限量》、QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》、 GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》。 | 1 | 张 | 3000 |
| 5 | 茶水柜 | 800\*450\*800 | 1、材料: 所有板材全部采用国标E1级环保板材,高密度板基材,PVC封边.整体效果美观大方，经久耐用，工艺:采用德国机械热压工艺，,经防潮、 防腐、 防虫处理。材料拼贴严密、平整。  2、面材：台面采用环保E1级25mm三聚氰胺板，经防潮、 防腐、 防虫处理。  3、封边：PVC 2mm近色封边，封边严密、平整，整块板材严丝合缝，不允许脱胶及表面胶渍。  4、成品验收标准：SZJG 52-2016 《家具产品验收标准及原辅材料中有害物质限量》、GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》、QB-T1951.1-2010《木家具质量检验及质量评定》、 GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》。 | 1 | 个 | 1000 |
| 6 | 茶几 | 1200\*600\*420 | 1、材料：  （1）面板：采用岩板，厚度≥9mm，倒边处理。  （2）脚架：采用橡胶木，经高温蒸汽干燥，防虫、防霉变。  （3）表面处理：全封闭涂装工艺，底漆面漆均采用水性漆，耐磨性强，漆膜饱满，三底两面。漆膜丰满光洁、质地柔和、色泽均匀一致，无划痕、流挂等缺陷，耐磨性好，色泽柔和，手感良好。  2、产品验收标准：SZJG 52-2016 《家具产品验收标准及原辅材料中有害物质限量》、GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》规定的要求。符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求。 | 1 | 个 | 1000 |
| 7 | 文件柜 | 900\*400\*2000 | 1、材料: 所有板材全部采用国标E1级环保板材,高密度板基材,PVC封边.整体效果美观大方，经久耐用，工艺:采用德国机械热压工艺，,经防潮、 防腐、 防虫处理。材料拼贴严密、平整，  2、面材：台面采用环保E1级25mm三聚氰胺板，经防潮、 防腐、 防虫处理。  3、封边：PVC 2mm近色封边，封边严密、平整，整块板材严丝合缝，不允许脱胶及表面胶渍。  4、成品验收标准：SZJG 52-2016 《家具产品验收标准及原辅材料中有害物质限量》、GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》、QB-T1951.1-2010《木家具质量检验及质量评定》、 GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》。 | 8 | 个 | 3000 |
| 8 | 文件柜（带衣柜）) | 1200\*400\*2000 | 1、材料: 所有板材全部采用国标E1级环保板材,高密度板基材,PVC封边.整体效果美观大方，经久耐用，工艺:采用德国机械热压工艺，,经防潮、 防腐、 防虫处理。材料拼贴严密、平整，  2、面材：台面采用环保E1级25mm三聚氰胺板，经防潮、 防腐、 防虫处理。  3、封边：PVC 2mm近色封边，封边严密、平整，整块板材严丝合缝，不允许脱胶及表面胶渍。  4、成品验收标准：SZJG 52-2016 《家具产品验收标准及原辅材料中有害物质限量》、GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》、QB-T1951.1-2010《木家具质量检验及质量评定》、 GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》。 | 1 | 个 | 3000 |
| 9 | 培训桌 | 1200\*600\*750 | 1、材料: 所有板材全部采用国标E1级25mm(面板)环保板材,高密度板基材,PVC封边.整体效果美观大方，经久耐用，工艺:采用德国机械热压工艺，,经防潮、 防腐、 防虫处理。材料拼贴严密、平整.配置国标40\*40方通钢架，无尘静电喷涂，整体效果美观大方，经久耐用  2、产品验收标准：SZJG 52-2016 《家具产品验收标准及原辅材料中有害物质限量》、GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》、 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》。 | 6 | 张 |  |
| 10 | 医用办公椅 | 常规 | 1、优质国产超纤皮饰面，PP加纤维背架，PP连体固定扶手，40密度高弹力海绵，配原位锁定底座，120#沉口4公分黑色气杆，∮325MM 不锈钢，高脚∮50MM黑色尼龙轮。  2、产品验收标准：SZJG 52-2016 《家具产品验收标准及原辅材料中有害物质限量》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》、抗引燃特性符合GB 17927.2-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第2部分：模拟火柴火焰》 。 | 6 | 张 | 1000 |
| 11 | 诊桌-1 | 1400\*1600\*750 | 1、材料: 所有板材全部采用国标E1级25mm(面板)环保板材,高密度板基材,PVC封边.整体效果美观大方，经久耐用，工艺:采用德国机械热压工艺，,经防潮、 防腐、 防虫处理。材料拼贴严密、平整 ,PVC封边.配置国标40\*40方通钢架，无尘静电喷涂，整体效果美观大方，经久耐用，  2、配置：配副柜，与主桌成“L”型，附柜采用E0级饰面刨花板、同色PVC封边、三节托底导轨、配锁、铝合金拉手、主机柜等。根据采购方需求进行深化设计。  3、成品验收标准：SZJG 52-2016 《家具产品验收标准及原辅材料中有害物质限量》、GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》、QB-T1951.1-2010《木家具质量检验及质量评定》 GB 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB∕T 1951.2-2013 《金属家具质量检验及质量评定》、 GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》。 | 1 | 张 |  |
| 12 | 诊桌-2 | 1200\*600\*750 | 1、材料: 所有板材全部采用国标E1级环保板材,高密度板基材,PVC封边.整体效果美观大方，经久耐用，工艺:采用德国机械热压工艺，,经防潮、 防腐、 防虫处理。材料拼贴严密、平整，  2、面材：台面采用环保E1级25mm三聚氰胺板，经防潮、 防腐、 防虫处理。  3、封边：PVC 2mm近色封边，封边严密、平整，整块板材严丝合缝，不允许脱胶及表面胶渍。  4、成品验收标准：SZJG 52-2016 《家具产品验收标准及原辅材料中有害物质限量》、GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》、QB-T1951.1-2010《木家具质量检验及质量评定》、 GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》。 | 3 | 张 |  |
| 13 | 患者椅 | 常规 | 1、材料：  （1）座背及座垫：一次成型PP材质，坐面边缘圆弧设计，久坐舒适，可拆装。  （2）脚架：雪橇款钢制脚架，直径≥12mm实心钢制脚架，基材采用优质冷轧钢管，经防锈处理，表面采用电镀处理。  2、配置：配全新尼龙料配双排扣脚垫。  3、产品验收标准：GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》 | 6 | 张 |  |
| 14 | 诊床 | 1800\*600\*700 | 1、材料：  （1）覆面材料：采用聚氨酯束状超细纤维合成革（超纤皮）面料，厚度≥1.0mm，防潮、防污易清洁等，皮面柔软舒适，光泽持久性好，手感柔软，纹理细腻，富有弹性。  （2）海绵：采用高密度、高回弹海绵，，表面使用抗老化处理。软硬适中，回弹性能好，长时间使用不易变形  （3）胶合板：采用E1级胶合板。  （4）脚架材质：采用优质304#不锈钢经压折、焊接、抛光打磨而成，没有外露点；厚度≥1.0mm。  2、配置：配4个轮子，其中2个万向轮、2个刹车轮，对角刹车，根据采购方需求深化设计。  3、产品验收标准：SZJG 52-2016 《家具产品验收标准及原辅材料中有害物质限量》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》和GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求。 | 2 | 张 |  |
| 15 | 治疗柜 | 900\*600\*2000 | 1、材料：  （1）钢材：采用SECC双面电解钢板，主体钢板（柜体、层板、背板）厚度≥1.0mm。  （2）金属表面处理：表面脱脂、水洗、酸洗、水洗中和等过程后，经环氧树脂有色粉末静电喷涂，在高温烘箱内固定成光滑表面。  （3）锁：抽屉采用叶片转舌锁，柜门采用连接杆式锁。  （4）导轨：采用医用走珠滑轨，双叠全拉带定位结构。  （5）玻璃：钢化玻璃。  2、整体工艺：  （1）采用双层门板、抽板设计；门框加减震垫，关门静音。柜门内置磁吸功能；柜门采用门轴连接方式  （3）活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩采用 厚度≥2.0mm 不锈钢板制作，可自由拆卸  3、配置：配有抽屉、掩门柜，下柜内置可调节层板，台面为人造石台面，人造大理石台面采用医用级复合亚克力人造石。  4、成品验收标准：QB∕T 1951.2-2013 《金属家具质量检验及质量评定》、GB 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》。 | 1 | 个 |  |
| 16 | 操作椅 | 常规 | 1、整体工艺：  （1）在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角，固定部位的结合牢固无松动、无少件、透钉、漏钉。  (2) 气压棒：100#沉口2公分汽杆，气杆升降行程大于80mm，2.0mm厚壁管  （3）椅脚：铝合金压铸五星椅脚，底座静载荷测试应达到1000kg。  （4）椅轮：采用增强尼龙66与23%的玻璃纤维复合脚轮，直径≥48mm。  （5）座面靠背:坐垫采用优质发泡材质，  2、配置：根据采购方需求深化设计。  3、产品验收标准：SZJG 52-2016 《家具产品验收标准及原辅材料中有害物质限量》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》规定的要求；符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》要求。 | 3 | 张 |  |
| 17 | 石材台面桌 | 2800\*650\*750 | 1、材料：  （1）主体钢板（柜体、层板、背板）厚度≥1.0mm  （2）金属表面处理：表面脱脂、水洗、酸洗、水洗中和等过程后，经环氧树脂有色粉末静电喷涂，在高温烘箱内固定成光滑表面。  2、表面光滑光洁，光泽保持性强，清晰亮净，抗酸耐碱，耐脏易清洁，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。  3、配置：台面为人造石台面，人造大理石台面采用医用级复合亚克力人造石，厚度≥12mm，台面边缘加厚。，轮椅位、预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔。柜体底部采用厚度≥1.0mm的304不锈钢踢脚线。配2个吊装主机架，高度可调整范围：300-500mm，宽度可调节。  4、产品验收标准：QB∕T 1951.2-2013 《金属家具质量检验及质量评定》、GB 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》。 | 1 | 张 |  |
| 18 | 石材台面桌 | 1400\*650\*750 | 1、材料：  （1）主体钢板（柜体、层板、背板）厚度≥1.0mm  （2）金属表面处理：表面脱脂、水洗、酸洗、水洗中和等过程后，经环氧树脂有色粉末静电喷涂，在高温烘箱内固定成光滑表面。  2、表面光滑光洁，光泽保持性强，清晰亮净，抗酸耐碱，耐脏易清洁，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。  3、配置：台面为人造石台面，人造大理石台面采用医用级复合亚克力人造石，厚度≥12mm，台面边缘加厚。，轮椅位、预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔。柜体底部采用厚度≥1.0mm的304不锈钢踢脚线。配2个吊装主机架，高度可调整范围：300-500mm，宽度可调节。  4、产品验收标准：QB∕T 1951.2-2013 《金属家具质量检验及质量评定》、GB 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》。 | 2 | 张 |  |
| 19 | 三抽柜 | 400\*450\*680 | 1、材料：  （1）主体钢板（柜体、层板、背板）厚度≥1.0mm。  （2）金属表面处理：表面脱脂、水洗、酸洗、水洗中和等过程后，经环氧树脂有色粉末静电喷涂，在高温烘箱内固定成光滑表面。  （3）锁：抽屉采用叶片转舌锁。  （4）导轨：采用医用走珠滑轨，双叠全拉带定位结构。导轨整体功能要求符合QB/T 2454-2013 《家具五金 抽屉导轨》  2、整体工艺：  （1）表面光滑光洁，光泽保持性强，清晰亮净，抗酸耐碱，耐脏易清洁，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。  （2）采用隐藏式卷边拉手，折弯一体成型。  3、配置：配有三个抽屉，抽屉上配标签卡槽、底部配4个滑轮（带刹）。  4、成品验收标准：GB 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》。 | 4 | 个 |  |
| 20 | 候诊排椅 | 三人位 | 1、材质：聚氨酯（PU）内置铝合金骨架。  2、结构：内衬为铝合金骨架，外部采用聚氨酯（PU）全部包裹（即椅座和椅背造型上无外露钢架）模塑成型。  3、扶手、脚、支架：采用铝合金材料，精铸模具压铸成型，打磨抛光，静电喷粉喷涂处理，座位之间均有扶手。椅腿底部附有橡塑垫以防损坏地面、即可调节防滑隐形橡胶脚垫。  4、横梁：高强度铝合金横梁，承重梁采用高强度钢管钻孔加工成型，除油除锈后表面静电喷粉处理。  5、产品验收标准：QB∕T 1951.2-2013 《金属家具质量检验及质量评定》、GB 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》。 | 7 | 张 | 3000 |
| 21 | 儿童休闲椅 | 常规 | 1、材料：  （1）座面覆面材料：采用超纤皮面料，厚度≥1.0mm。  （2）海绵：采用高密度、高回弹海绵，常规密度50#（±10%）。  （3）脚架及靠背：采用桦木。含水率≤9%，经高温蒸汽干燥，防虫、防霉变。  （4）表面处理：全封闭涂装工艺，底漆面漆均采用水性漆，耐磨性强，漆膜饱满，三底两面。  2、产品验收标准：GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》、SZJG 52-2016 《家具产品验收标准及原辅材料中有害物质限量》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求。 | 20 | 张 |  |
| 22 | 儿童休闲桌 | 直径600\*高度500 | 1、材料：  (1)桌面及桌脚：采用桦木。  (2)表面处理：全封闭涂装工艺，底漆面漆均采用水性漆，耐磨性强，漆膜饱满，三底两面。  2、产品验收标准：GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》、SZJG 52-2016 《家具产品验收标准及原辅材料中有害物质限量》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求。 | 5 | 张 |  |
| 23 | 合计（万元） |  | | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **目录** | **具体需求** |
| **（一）免费保修期内售后服务要求** | | |
| 1 | 维修响应及故障解决时间 | 在保修期内，一旦发生质量问题，投标人保证在接到通知24小时内赶到现场进行修理或更换。 |
| 2 | 免费保修期 | **★1）货物免费保修期2年，时间自最终验收合格并交付使用之日起计算。免费保修期内，所有货物保修服务方式均为中标人派员到用户货物使用现场进行保修，保修期内产生的一切费用均由中标人承担（含需要返原厂修理的所有费用）。中标人如不能修理或不能调换，按产品原价赔偿处理。** |
| 2）维护保养：中标人应定期对产品进行预维护保养，每年1次，以防患于未然。 |
| 3 | 其他 | 投标人应按其投标文件中的承诺，进行其他售后服务工作。  1）投标人应按其投标文件中的承诺的服务条款，进行售后服务工作，还应定期对产品进行预维护保养。 |
| 2）在整个产品运行过程中，中标人帮助采购人解决在应用过程中遇到的各种技术问题。 |
| 3）免费保修期满时需提供一批易损、易耗零配件交于采购人（包含但不限于脚轮、螺丝、工具等）。 |
| **（二）免费保修期外售后服务要求** | | |
| 1 | 服务内容及要求 | 1）由中标供应商提供售后服务，8小时内响应，24小时维修到位（不可抗力情况除外）。消耗品和零配件供应及时，特殊情况下可提供备用品。 |
| 2）免费保修期满后负责货物的终身维修，以优惠价供应可选配件。价格最高的前5项可选配件的报价明细必须填写于《可选配件报价清单》中。中标后，采购人可与投标人就优惠价进行谈判，但优惠价不得高于投标人在投标文件的《可选配件报价清单》中承诺的可选配件的报价。 |
| 3）维修的货物经采购人验收合格，且提供维修专用发票后，采购人支付维修费用。 |
| **（三）其他商务要求** | | |
| 1 | 运输及包装方式 | 由中标人负责产品的运输，运费由中标人承担。且保证货物的包装符合产品运输的要求，足以保护货物在运输过程中不受锈蚀、损坏或灭失。凡由于包装不良造成的损失和由此产生的费用均由中标人承担。 |
| 2 | 关于交货 | **★1）交货期限：签订合同后15个日历日内交货，产品的附件、备品备件及专用工具应随产品一同交付。** |
| 2）交货地点：采购人指定的地点，货物到达前三日中标人通知采购人，采购人同意后，中标人按时送货。因交货产生的费用由中标人自行承担。 |
| **★3）投标人必须承担的设备运输、安装调试、验收检测（采购方将进行抽样，中标人将样品送到具有CMA检测能力的机构（检测费由中标人承担，样品有可能毁损，损失由中标人承担），按验收依据出具检测报告。）和提供设备操作说明书、图纸等其他类似的义务。** |
| 4）中标人应委派技术人员进行现场开箱、安装、调试，并提供货物安装调试的一切技术支持。安装调试的具体时间由采购人提前3天通知中标人，即在约定时间安装指定安装地点。 |
| 5）交货到采购人指定地点后，采购人及中标人双方派员进行开箱清点设备，清点无误后，采购人签收收货报告。 |
| 3 | 关于验收 | **★1）所有货物均应符合SZJG 52-2016要求。【提供承诺函并加盖投标人公章，承诺函须包含以上内容，格式自拟】** |
| 2）当满足以下条件时，采购人才向中标人签发货物验收报告： |
| a、中标人已按照合同规定提供了全部产品及完整的技术资料。  b、货物符合招标文件技术规格书的要求，性能满足要求。  c、货物具备产品合格证。 |
| 3）投标人货物经过双方检验认可后，签署验收报告，产品保修期自验收合格之日起算，由中标人提供产品保修文件。依据相关法律法规要求，邀请国家商检部门进行商检的，商检、检疫费用由中标人承担。 |
| 4）验收中如发现有质量不合格或型号规格、数量等与送货清单不符等情况，中标人应免费更换或补齐。若中标人不予更换或补齐，采购人有权要求中标人全额退还已付货款。 |
| 4 | 关于违约 | 1）合同生效后，中标人逾期交付产品，应向采购人每日支付合同总价千分之三的违约金。 |
| 2）中标人所交付的产品品种、型号、规格、质量不符合同规定标准的，采购人有权拒绝收货。中标人不能交货或不能依约提供技术服务或单方终止合同，则中标人向采购人支付合同总价百分之三十的违约金。中标人不能交货的，需偿付不能交货部分货款的20%的违约金并按主管部门相关规定处理。 |
| 3）中标人交付的产品存在采购人验收人员在验收时无法肉眼现场发现的质量问题，包括但不限于产品技术质量问题、使用后才能发现的问题、专业仪器检测才能发现的问题、假冒产品经原厂或专业部门检测后发现的问题等，采购人有权在免费保修期内向中标人要求退货或换货，并可要求中标人向采购人支付合同总价30%的违约金。 |
| 5 | 关于付款 | 合同签订后，中标人自主选择以招标文件规定的履约担保缴纳形式提交或缴纳合同总金额5%的履约保证金；货到指定地点、安装验收合格并提供正规税务发票后，采购人向中标人支付全部货款；中标人履行完本项目合同全部义务后，中标人向采购人申请退回该履约保证金，采购人收到申请审核同意后，无息返还中标人的履约保证金。因中标人原因而未能达到本项目验收标准或验收不通过的，履约保证金不予退还。 |
| 6 | 质量及知识产权要求 | 1）投标人在中标后提供完好、全新的原包装产品（包括零配件），随机技术资料齐全。所提供货物产品应具有生产日期、厂名、厂址、产品合格证等，并且应符合国家相关行业标准、深圳市地区标准及环保标准。 |
| 2）采购人在中国使用该货物或货物的任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权或工业设计权等知识产权的起诉或司法干预。若因为知识产权纠纷造成的一切损害赔偿及损失由投标人承担，包括但不限于实际损失、预期损失和对方要求赔偿损失及支出的律师费、交通费和差旅费等。 |
| 7 | 关于安全管理 | 在项目验收前的送货期和项目验收后的免费售后服务保修期内，中标人都应严格履行安全生产工作管理制度，在送货、搬运、安装等整个服务过程中造成的任何人员和财产损失风险均由中标人全部负责。 |
| 8 | 其他 | 1）本项目中所涉及产品必须满足现场户型要求，存在特殊户型，中标人应做好全面复核测量工作，并提供满足特殊户型摆放的要求，其中可能涉及部分家具拆装、搬运、再安装等作业，上述作业所涉及的配件、拆装、搬运、再安装等费用应包含在投标报价中。项目结算时，不做调整。 |
| 2）安装完成后，中标人应确保房间整洁，设施设备无损坏。如有损坏，应及时整改修复，并对所造成的损失进行赔偿。 |
| 9 | 可变更项 | 具体技术要求中注明的规格为标准尺寸，具体尺寸可能因户型差异存在偏差，中标人须复尺，根据实际场地进行测量并经采购人同意后方可对尺寸进行相应调整（价格不作调整），调整尺寸幅度不超过5%，颜色、款式、功能也应由采购人签字确认后才能生产、交货。 |
| 10 | 报价要求 | 投标总价应是完成该项目的一切费用总和，包括货物费、运输费、装卸费、保险费、技术培训费、货物安装费、调试费、售后服务费、检测费、国家规定的各项税费等全部费用。 |

（二）商务要求

**五、采购时间及地点**

（一）采购起止时间

2023年 月 日至 月 日16：00

（二）供应商评定会时间及地点

届时通知，请供应商代表保持通讯畅通。

**六、评标方法**

最低价格法

**七、投标资料**

1、营业执照、税务登记证（盖红章）；

2、法人代表证明书或法人代表委托书、参加投标人身份证（盖红章）；

3、投标报价书（盖红章），须含总价及分项报价；

4、《采购投标及履约承诺函》

**八、其它**

1、中标单位在签订合同时，坚持提出附加条件和不合理要求，招标小组有权取消其中标资格，由此产生的一切损失由原中标单位负责。

2、招标单位及工作人员保证在此次活动中，不索贿和受贿，不搞“吃拿卡要”行为。如有发现和举报，愿受有关部门查处。

3、本项目招标控制价为x万元人民币，如投标报价高于该金额，视为废标。

招标单位：深圳市第三人民医院

联系人：

联系电话：

2023年x月x日

**采购投标及履约承诺函**

致：深圳市第三人民医院

1、在公开采购现场应服从医院指挥，对违反医院明文要求，院区内

抽烟、不按要求提供投标文件,不提供PDF 格式投标文件，干扰正评

审工作的，该公司的投标无效。

2、报名后无正当理由（法律规定的不可抗力）不来现场投标的，该

公司及业务员半年内不得参与三院医学装备部组织的任何院内项目。

3、如出现如下情况，该项目废标，涉事公司及业务员一年内不得参

与三院医学装备部组织的任何院内项目。

3.1 虚假应标，出现伪造证明文件的项目；

3.2 在院内公开采购项目上出现围标、串标的行为，被评审小组

认定的项目；

3.3 关联企业参与我院同一个项目的投标，现场或事后被查出的

项目；

4、业务员应与代表公司有实际联系，医院有权审查其社保缴纳记录

或其他证明身份的资料。业务员不得代替其他公司报名或提交资料，

答复质疑等工作。

报价单位：

（加盖公单）

项目报价表

项目名称：

单位： 人民币元

|  |  |
| --- | --- |
| 投标总价 | 备注 |
|  |  |

注：1、价格应按“招标文件”中规定的货币单位填写。

2、投标总价低于采购预算限额的50%的，供应商必须对该报价做出报价合理性说明（说明另附“详细分项报价”）。

①投标总价低于采购预算限额的50%、未做出报价合理性说明的，评委会有权认定为该报价低于成本价，并按投标无效处理。

②供应商的报价说明不合理，由评委会判定该报价低于成本价。

3、投标人如果需要对报价或其它内容加以说明，可在备注栏填写。

报价单位：

（加盖公单）